

基発 0403 第 6 号
令和 5 年 4 月 3 日

都道府県労働局長 殿

厚生労働省労働基準局長
(公 印 省 略)

労働安全衛生規則等の一部を改正する省令等の施行等について

労働安全衛生規則等の一部を改正する省令（令和 5 年厚生労働省令第 66 号。以下「改正省令」という。）及び化学物質関係作業主任者技能講習規程及び金属アーク溶接等作業を継続して行う屋内作業場に係る溶接ヒュームの濃度の測定の方法等の一部を改正する告示（令和 5 年厚生労働省告示第 168 号。以下「改正告示」という。）については、令和 5 年 4 月 3 日に公布及び告示され、一部の事項を除き、令和 6 年 1 月 1 日から施行及び適用することとされたところである。その改正の趣旨、内容等については、下記のとおりであるので、関係者への周知徹底を図るとともに、その運用に遺漏なきを期されたい。

記

第 1 改正の趣旨及び概要等

1 改正の趣旨

金属をアーク溶接する作業、アークを用いて金属を溶断し、又はガウジングする作業その他の溶接ヒュームを製造し、又は取り扱う作業（以下「金属アーク溶接等作業」という。）に係る作業主任者については、特定化学物質障害予防規則（昭和 47 年労働省令第 39 号。以下「特化則」という。）第 27 条において、事業者は、特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習（以下「特化物技能講習」という。）を修了した者のうちから、特定化学物質作業主任者を選任しなければならないとされている。

今般、特化物技能講習の受講者の多くが金属アーク溶接等作業のみに従事する者となっていること等を踏まえ、特化物技能講習の講習科目を金属アーク溶接等作業に係るものに限定した技能講習（以下「金属アーク溶接等限定技能講習」という。）を新設し、金属アーク溶接等作業を行う場合においては、金属アーク溶接等限定技能講習を修了した者のうちから、金属アーク溶接等作業主任者を選任することができることとするため、特化則等につい

て所要の改正を行ったものである。

2 改正省令の概要

(1) 労働安全衛生規則（昭和 47 年労働省令第 32 号。以下「安衛則」という。）の一部改正

作業主任者の選任に関する作業の区分、資格を有する者及び名称について、金属アーク溶接等作業主任者に係るものを追加したものであること（安衛則別表第 1 関係）。

(2) 特化則の一部改正

ア 金属アーク溶接等作業については、金属アーク溶接等限定技能講習を修了した者のうちから、金属アーク溶接等作業主任者を選任することができることとしたものであること（特化則第 27 条第 2 項関係）。

イ 金属アーク溶接等作業主任者の新設に伴い、当該作業主任者の職務を新たに規定したものであること（特化則第 28 条の 2 関係）。

ウ 金属アーク溶接等限定技能講習に係る学科講習の科目等は特化物技能講習のものを準用することとしたものであること（特化則第 51 条第 4 項関係）。

(3) 労働安全衛生法及びこれに基づく命令に係る登録及び指定に関する省令（昭和 47 年労働省令第 44 号。以下「登録省令」という。）の一部改正

登録省令で定める登録教習機関の区分に金属アーク溶接等限定技能講習を追加することとしたものであること（登録省令第 20 条第 15 号の 2 関係）。

3 改正告示の概要

金属アーク溶接等限定技能講習に係る科目の範囲、講習時間等を規定したものであること。

4 施行期日等

(1) 改正省令及び改正告示は、（改正省令の附則の一部規定を除き）令和 6 年 1 月 1 日から施行及び適用することとしたこと。

(2) 登録教習機関の登録に関する所要の経過措置を設けること。

第 2 細部事項

1 特化則の一部改正関係

今回の改正は、事業者に対し、金属アーク溶接等作業を行う場合は、今回新設された金属アーク溶接等限定技能講習を修了した者のうちから金属ア

ーク溶接等作業主任者を選任することを可能とするものであり、当然、事業者は、従前どおり、金属アーク溶接等作業を行う場合において特化物技能講習を修了した者のうちから特定化学物質作業主任者を選任しても差し支えないこと。

2 化学物質関係作業主任者技能講習規程の一部改正関係

金属アーク溶接等限定技能講習に係る学科講習の時間数については、特化物技能講習の講習科目の範囲との違いを踏まえ定めたものであること。また、金属アーク溶接等限定技能講習を修了した者が特化物技能講習を受講する場合において、特化物技能講習に係る講習科目の省略や講習時間の短縮は認められないこと。

3 関係通達の改正

平成 16 年 2 月 17 日付け基発第 0217003 号通達の一部を次のように改正する。

別添（技能講習修了証明書の様式）を次のように改める。

別添

技能講習修了証明書の様式

(表面)

労働安全衛生法による技能講習修了証明書																						
修了証明書番号																						
氏名																						
生年月日		年		月		日																
発行日		年		月		日																
有無																						
講習の種類	整地	基礎	解体	不整	高所	フォ	ショ	玉掛	床ク	小ク	ガス	コ破	地山	土止	ず掘	ず覆	型枠	足場	鉄骨	コ解	鋼橋	コ橋
	採石	木建	はい	船内	ボ取	ボ据	普圧	化圧	木材	ブレ	乾燥	酸欠	酸硫	特化	鉛	四鉛	有機	地土	特四	石綿	ア溶	
有無																						

写真

指定機関名 印

(裏面)

種類	技能講習を実施した機関の名称	修了証番号	修了年月日

(注1) 大きさは、縦55ミリメートル程度、横85ミリメートル程度とする。

(注2) 「講習の種類」欄の略称は、それぞれ次の技能講習を表わす。

- | | |
|---|---|
| <p>整地：車両系建設機械(整地・運搬・積込み用及び掘削用)運転
 解体：車両系建設機械(解体用)運転
 高所：高所作業車運転
 ショ：ショベルローダー等運転
 床ク：床上操作式クレーン運転
 ガス：ガス溶接
 地山：地山の掘削作業主任者
 ず掘：ずい道等の掘削等作業主任者
 型枠：型枠支保工の組立て等作業主任者
 鉄骨：建築物等の鉄骨の組立て等作業主任者
 鋼橋：鋼橋架設等作業主任者
 採石：採石のための掘削作業主任者
 はい：はい作業主任者
 ボ取：ボイラー取扱
 普圧：普通第一種圧力容器取扱作業主任者
 木材：木材加工用機械作業主任者
 乾燥：乾燥設備作業主任者
 酸硫：酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者
 鉛：鉛作業主任者
 有機：有機溶剤作業主任者
 特四：特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者
 ア溶：金属アーク溶接等作業主任者限定</p> | <p>基礎：車両系建設機械(基礎工事用)運転
 不整：不整地運搬車運転
 フォ：フォークリフト運転
 玉掛：玉掛け
 小ク：小型移動式クレーン運転
 コ破：コンクリート破砕器作業主任者
 土止：土止め支保工作業主任者
 ず覆：ずい道等の覆工作業主任者
 足場：足場の組立て等作業主任者
 コ解：コンクリート造の工作物の解体等作業主任者
 コ橋：コンクリート橋架設等作業主任者
 木建：木造建築物の組立て等作業主任者
 船内：船内荷役作業主任者
 ボ据：ボイラー据付け工事作業主任者
 化圧：化学設備関係第一種圧力容器取扱作業主任者
 ブレ：プレス機械作業主任者
 酸欠：酸素欠乏危険作業主任者
 特化：特定化学物質等作業主任者
 四鉛：四アルキル鉛等作業主任者
 地土：地山の掘削及び土止め支保工作業主任者
 石綿：石綿作業主任者</p> |
|---|---|

○厚生労働省令第六十六号

労働安全衛生法（昭和四十七年法律第五十七号）第十四条、第七十六条第三項、第七十七条第一項及び第百十三条の規定に基づき、労働安全衛生規則等の一部を改正する省令を次のように定める。

令和五年四月三日

厚生労働大臣 加藤 勝信

労働安全衛生規則等の一部を改正する省令

（労働安全衛生規則の一部改正）

第一条 労働安全衛生規則（昭和四十七年労働省令第三十二号）の一部を次の表のように改正する。

(傍線部分は改正部分)

改正後		改正前	
別表第一(第十六条、第十七条関係)			
(略)	令第六条第十八号の作業のうち、次の二項に掲げる作業以外の作業	(略)	令第六条第十八号の作業のうち、次の項に掲げる作業以外の作業
(略)	特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習(講習科目を次項の金属アーク溶接等作業に係るものに限定したもの(以下「金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習」という。)を除く。令第六条第二十号の作業の項において同じ。)を修了した者	(略)	特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習を修了した者
(略)	金属アーク溶接等作業主任者	(略)	金属アーク溶接等作業主任者
(新設)		(略)	特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習を修了した者
(新設)		(略)	特定化学物質作業主任者
(新設)		(略)	特定化学物質作業主任者

備考 (略)	(略)	他の溶接ヒュームを製造し、又は取り扱う作業（以下この項において「金属アーク溶接等作業」という。）
	(略)	技能講習を含む。）を修了した者
	(略)	
備考 (略)	(略)	
	(略)	
	(略)	

(四アルキル鉛中毒予防規則の一部改正)

第二条 四アルキル鉛中毒予防規則(昭和四十七年労働省令第三十八号)の一部を次の表のように改正する。

(傍線部分は改正部分)

改正後	改正前
<p>(四アルキル鉛等作業主任者の選任) 第十四条 事業者は、令第六条第二十号の作業については、特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習(特定化学物質障害予防規則(昭和四十七年労働省令第三十九号)第二十七条第二項に規定する金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習を除く。第二十七条において同じ。)を修了した者のうちから、四アルキル鉛等作業主任者を選任しなければならない。</p> <p>第二十七条 特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習の科目その他必要な事項については、特定化学物質障害予防規則の定めるところによる。</p>	<p>(四アルキル鉛等作業主任者の選任) 第十四条 事業者は、令第六条第二十号の作業については、特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習を修了した者のうちから、四アルキル鉛等作業主任者を選任しなければならない。</p> <p>第二十七条 特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習の科目その他必要な事項については、特定化学物質障害予防規則(昭和四十七年労働省令第三十九号)の定めるところによる。</p>

(特定化学物質障害予防規則の一部改正)

第三条 特定化学物質障害予防規則(昭和四十七年労働省令第三十九号)の一部を次の表のように改正する。

改正後	改正前
<p>(特定化学物質作業主任者等の選任) 第二十七条 事業者は、令第六条第十八号の作業については、特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習(次項に規定する金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習を除く。第五十一条第一項及び第三項において同じ。)(特別有機溶剤業務に係る作業にあつては、有機溶剤作業主任者技能講習)を修了した者のうちから、特定化学物質作業主任者を選任しなければならない。</p> <p>2 事業者は、前項の規定にかかわらず、令第六条第十八号の作業のうち、金属をアーク溶接する作業、アークを用いて金属を溶断し、又はガウジングする作業その他の溶接ヒュームを製造し、又は取り扱う作業(以下「金属アーク溶接等作業」という。)については、講習科目を金属アーク溶接等作業に係るものに限定した特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習(第五十一条第四項において「金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習」という。)を修了した者のうちから、金属アーク溶接等作業主任者を選任することができる。</p> <p>3 (略)</p> <p>(金属アーク溶接等作業主任者の職務) 第二十八条の二 事業者は、金属アーク溶接等作業主任者に次の事項を行わせなければならない。</p> <p>一 作業に従事する労働者が溶接ヒュームにより汚染され、又はこれを吸入しないように、作業の方法を決定し、労働者を指揮すること。</p> <p>二 全体換気装置その他労働者が健康障害を受けることを予防するための装置を一月を超えない期間ごとに点検すること。</p> <p>三 保護具の使用状況を監視すること。</p>	<p>(特定化学物質作業主任者の選任) 第二十七条 事業者は、令第六条第十八号の作業については、特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習(特別有機溶剤業務に係る作業にあつては、有機溶剤作業主任者技能講習)を修了した者のうちから、特定化学物質作業主任者を選任しなければならない。</p> <p>(新設)</p> <p>2 (略)</p> <p>(新設)</p>

(揭示)

第三十八条の三 事業者は、第一類物質（塩素化ビフェニル等を除く。）又は令別表第三第二号3の2から6まで、8、8の2、11から12まで、13の2から15の2まで、18の2から19の5まで、21、22の2から22の5まで、23の2から24まで、26、27の2、29、30、31の2、32、33の2若しくは34の3に掲げる物若しくは別表第一第三号の二から第六号まで、第八号、第八号の二、第十一号から第十二号まで、第十三号の二から第十五号の二まで、第十八号の二から第十九号の五まで、第二十一号、第二十二号の二から第二十二号の五まで、第二十三号の二から第二十四号まで、第二十六号、第二十七号の二、第二十九号、第三十号、第三十一号の二、第三十二号、第三十三号の二若しくは第三十四号の三に掲げる物（以下「特別管理物質」と総称する。）を製造し、又は取り扱う作業場（クロム酸等を取り扱う作業場にあつては、クロム酸等を鉱石から製造する事業場においてクロム酸等を取り扱う作業場に限定。次条において同じ。）には、次の事項を、見やすい箇所に掲示しなければならない。

一〜四 (略)

五 次に掲げる場所にあつては、有効な保護具を使用しなければならない旨

イ (略)

ロ 金属アーク溶接等作業を行う作業場

ハ〜ヘ (略)

(削る)

ト (略)

(金属アーク溶接等作業に係る措置)

第三十八条の二十一 事業者は、金属アーク溶接等作業を行う屋内作業場については、当該金属アーク溶接等作業に係る溶接ヒュー

(揭示)

第三十八条の三 事業者は、第一類物質（塩素化ビフェニル等を除く。）又は令別表第三第二号3の2から6まで、8、8の2、11から12まで、13の2から15の2まで、18の2から19の5まで、21、22の2から22の5まで、23の2から24まで、26、27の2、29、30、31の2、32、33の2若しくは34の3に掲げる物若しくは別表第一第三号の二から第六号まで、第八号、第八号の二、第十一号から第十二号まで、第十三号の二から第十五号の二まで、第十八号の二から第十九号の五まで、第二十一号、第二十二号の二から第二十二号の五まで、第二十三号の二から第二十四号まで、第二十六号、第二十七号の二、第二十九号、第三十号、第三十一号の二、第三十二号、第三十三号の二若しくは第三十四号の三に掲げる物（以下「特別管理物質」と総称する。）を製造し、又は取り扱う作業場（クロム酸等を取り扱う作業場にあつては、クロム酸等を鉱石から製造する事業場においてクロム酸等を取り扱う作業場に限定。次条において同じ。）には、次の事項を、見やすい箇所に掲示しなければならない。

一〜四 (略)

五 次に掲げる場所にあつては、有効な保護具を使用しなければならない旨

イ (略)

(新設)

ロ〜ホ (略)

第三十八条の二十一第一項に規定する金属アーク溶接等作業を行う作業場

ト (略)

(金属アーク溶接等作業に係る措置)

第三十八条の二十一 事業者は、金属をアーク溶接する作業、アークを用いて金属を溶断し、又はガウジングする作業その他の溶接

ムを減少させるため、全体換気装置による換気の実施又はこれと同等以上の措置を講じなければならない。この場合において、事業者は、第五条の規定にかかわらず、金属アーク溶接等作業において発生するガス、蒸気若しくは粉じんの発散源を密閉する設備、局所排気装置又はプッシュプル型換気装置を設けることを要しない。

2
2
12 (略)

第五十一条 (略)

2・3 (略)

4 前三項の規定は、金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習について準用する。この場合において、「特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習」とあるのは「金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習」と、「特定化学物質及び四アルキル鉛に係る」とあるのは「溶接ヒュームに係る」と読み替えるものとする。

ヒュームを製造し、又は取り扱う作業（以下この条において「金属アーク溶接等作業」という。）を行う屋内作業場については、当該金属アーク溶接等作業に係る溶接ヒュームを減少させるため、全体換気装置による換気の実施又はこれと同等以上の措置を講じなければならない。この場合において、事業者は、第五条の規定にかかわらず、金属アーク溶接等作業において発生するガス、蒸気若しくは粉じんの発散源を密閉する設備、局所排気装置又はプッシュプル型換気装置を設けることを要しない。

2
2
12 (略)

第五十一条 (略)

2・3 (略)

(新設)

(労働安全衛生法及びこれに基づく命令に係る登録及び指定に関する省令の一部改正)

第四条 労働安全衛生法及びこれに基づく命令に係る登録及び指定に関する省令（昭和四十七年労働省令第四十四号）の一部を次の表のように改正する。

(傍線部分は改正部分)

改正後	改正前
<p>(登録の区分)</p> <p>第二十条 法第七十七条第一項の厚生労働省令で定める区分は、次のとおりとする。</p> <p>一〇十四 (略)</p> <p>十五 特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習(次号に掲げるものを除く。)</p> <p>十五の二 講習科目を令第六条第十八号の作業のうち、金属をアーク溶接する作業、アークを用いて金属を溶断し、又はガウジングする作業その他の溶接ヒュームを製造し、又は取り扱う作業に係るものに限定した特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習</p> <p>十六〇二十六 (略)</p>	<p>(登録の区分)</p> <p>第二十条 法第七十七条第一項の厚生労働省令で定める区分は、次のとおりとする。</p> <p>一〇十四 (略)</p> <p>十五 特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習</p> <p>(新設)</p> <p>十六〇二十六 (略)</p>

附 則

(施行期日)

- 1 この省令は、令和六年一月一日から施行する。ただし、次項の規定は、公布の日から施行する。
(登録教習機関に関する経過措置)
- 2 第四条の規定による改正後の労働安全衛生法及びこれに基づく命令に係る登録及び指定に関する省令(以下「新登録省令」という。)第二十条第十五号の二に掲げる区分について、労働安全衛生法(昭和四十七年法律第五十七号)第十四条の登録(次項において単に「登録」という。)を受けようとする者は、この省令の施行の日前においても、その申請を行うことができる。同法第七十七条第三項において準用する同法第四十八条第一項の規定による業務規程の届出についても同様とする。
- 3 この省令の施行の日前において第四条の規定による改正前の労働安全衛生法及びこれに基づく命令に係る登録及び指定に関する省令(以下「旧登録省令」という。)第二十条第十五号の区分に係る登録教習機関として登録を受けている者は、この省令の施行の日において新登録省令第二十条第十五号の区分に係る登録教習機関として登録を受けた者とみなす。この場合において、当該登録を受けた者とみなされる者に

係る当該登録の有効期間は、労働安全衛生法施行令（昭和四十七年政令第三百十八号）第二十三条の二の規定にかかわらず、この省令の施行の日における旧登録省令第二十条第十五号の区分に係る登録教習機関として受けた登録の残存期間と同一の期間とする。

○厚生労働省告示百六十八号

特定化学物質障害予防規則（昭和四十七年労働省令第三十九号）第五十一条第四項において読み替えて準用する同条第三項の規定に基づき、化学物質関係作業主任者技能講習規程及び金属アーク溶接等作業を継続して行う屋内作業場に係る溶接ヒュームの濃度の測定の方法等の一部を改正する告示を次のように定める。

令和五年四月三日

厚生労働大臣 加藤 勝信

化学物質関係作業主任者技能講習規程及び金属アーク溶接等作業を継続して行う屋内作業場に係る溶接ヒュームの濃度の測定の方法等の一部を改正する告示

（化学物質関係作業主任者技能講習規程の一部改正）

第一条 化学物質関係作業主任者技能講習規程（平成六年労働省告示第六十五号）の一部を次の表のように改正する。

		改正後	<p>(講習科目の範囲及び時間)</p> <p>第二条 技能講習は、次の表の上欄に掲げる講習科目に応じ、それぞれ、同表の中欄に掲げる範囲について同表の下欄に掲げる講習時間により、教本等必要な教材を用いて行うものとする。</p>
講習科目	範囲		
(略)	(略)		
	特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習 (金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習)		
	金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習		
	講習時間		
		改正前	<p>(講習科目の範囲及び時間)</p> <p>第二条 技能講習は、次の表の上欄に掲げる講習科目に応じ、それぞれ、同表の中欄に掲げる範囲について同表の下欄に掲げる講習時間により、教本等必要な教材を用いて行うものとする。</p>
講習科目	範囲		
(略)	(略)		
	特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習		
	(新設)		
	講習時間		

(傍線部分は改正部分)

作業環境の改善方法に関する知識	健康障害及びその予防措置に関する知識	
(略)	(略)	
(略)	(略)	
(略)	(略)	二項に規定する金属溶接等作業主任者限定技能講習をいう。以下同じ。を除外。
溶接ヒュームの性質	溶接ヒュームによる健康障害の病理、症状、予防方法及び応急措置	
四時間（鉛作業主任者技能講習）	四時間（鉛作業主任者技能講習）	

作業環境の改善方法に関する知識	健康障害及びその予防措置に関する知識	
(略)	(略)	
(略)	(略)	
(略)	(略)	
(新設)	(新設)	
四時間（鉛作業主任者技能講習）	四時間（鉛作業主任者技能講習）	

保護具に関する知識	
(略)	
(略)	
(略)	
金属アーク溶接等作業に係る保護具	（金属をアーク溶接する作業、アークを用いて金属を溶断し、又はガウジングする作業その他の溶接ヒュームを製造し、又は取り扱う作業をいう。以下同じ。） に係る器具その他の設備の管理作業環境の評価及び改善の方法
(略)	時間、金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習にあつては二時間）

保護具に関する知識	
(略)	
(略)	
(略)	
(新設)	
(略)	時間）

2 (略)		関係法令	
		(略)	
		(略)	
		(略)	
	防規則 質障害予 定化学物 条項の特 中の関係 衛生規則 労働安全 行令及び 衛生法施 労働安全 衛生法施 行令及び 労働安全 衛生規則 中の関係 条項の特 定化学物 質障害予 防規則	労働安全 衛生法、 労働安全 衛生法施 行令及び 労働安全 衛生規則 中の関係 条項の特 定化学物 質障害予 防規則	の種類の 性能、使 用方法及 び管理
	時間) つては一	二時間 鉛作業主 任者技能 講習にあ つては三 時間、金 属アーク 溶接等作 業主任者 限定技能 講習にあ つては一	

2 (略)		関係法令	
		(略)	
		(略)	
		(略)	
		(新設)	
	時間) つては三	二時間 鉛作業主 任者技能 講習にあ つては三 時間)	

(金属アーク溶接等作業を継続して行う屋内作業場に係る溶接ヒュームの濃度の測定の方法等の一部改正)

第二条 金属アーク溶接等作業を継続して行う屋内作業場に係る溶接ヒュームの濃度の測定の方法等(令和

二年厚生労働省告示第二百八十六号)の一部を次の表のように改正する。

(傍線部分は改正部分)

改正後	改正前
<p>(溶接ヒュームの濃度の測定)</p> <p>第一条 特定化学物質障害予防規則(昭和四十七年労働省令第三十九号。以下「特化則」という。)第三十八条の二十一第二項の規定による溶接ヒュームの濃度の測定は、次に定めるところによらなければならない。</p> <p>一 試料空気の採取は、特化則第二十七条第二項に規定する金属アーク溶接等作業(次号及び第三号において「金属アーク溶接等作業」という。)に従事する労働者の身体に装着する試料採取機器を用いる方法により行うこと。この場合において、当該試料採取機器の採取口は、当該労働者の呼吸する空気中の溶接ヒュームの濃度を測定するために最も適切な部位に装着しなければならない。</p> <p>二 四 (略)</p>	<p>(溶接ヒュームの濃度の測定)</p> <p>第一条 特定化学物質障害予防規則(昭和四十七年労働省令第三十九号。以下「特化則」という。)第三十八条の二十一第二項の規定による溶接ヒュームの濃度の測定は、次に定めるところによらなければならない。</p> <p>一 試料空気の採取は、特化則第三十八条の二十一第一項に規定する金属アーク溶接等作業(次号及び第三号において「金属アーク溶接等作業」という。)に従事する労働者の身体に装着する試料採取機器を用いる方法により行うこと。この場合において、当該試料採取機器の採取口は、当該労働者の呼吸する空気中の溶接ヒュームの濃度を測定するために最も適切な部位に装着しなければならない。</p> <p>二 四 (略)</p>

附 則

この告示は、令和六年一月一日から適用する。

「労働安全衛生規則等の一部を改正する省令（案）及び化学物質関係作業主任者技能講習規程の一部を改正する件（案）について（概要）に関する意見募集について」に対して寄せられた御意見等について

令和 5 年 4 月 3 日
厚生労働省労働基準局安全衛生部
化学物質対策課環境改善・ばく露対策室

標記について、令和4年12月26日から令和5年1月24日までの間、ホームページを通じて御意見を募集したところ、計14件の御意見をいただき、うち10件は本件に関する御意見、残り4件は本件とは関係の無い御意見でした。

お寄せいただいた本件に関する御意見の要旨とそれに対する厚生労働省の考え方については、次のとおりです（取りまとめの都合上、お寄せいただいた御意見のうち、同趣旨のものは適宜集約しております。）。

今回、御意見をお寄せいただきました方々の御協力に厚く御礼申し上げます。

番号	御意見の要旨	御意見に対する考え方
1	<p>【改正の趣旨について】</p> <p>案文の金属アーク溶接作業のみに従事する者に対し、講習科目を金属アーク溶接等作業に係るものに限定した「金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習」を新設し、当該講習を修了した者のうちから、金属アーク溶接等作業主任者を選任することについては、当該作業主任者の職務内容及び職務遂行性を考慮しても妥当であると考えます。</p> <p>また、特定化学物質の広範にわたる講習を行うよりも、金属アーク溶接等作業に特化した内容の講習を行うことで、教育効果も期待できるものと考察する。</p>	ご意見ありがとうございます。
2	<p>【技能講習の名称について】</p> <ul style="list-style-type: none">アーク溶接に限定した作業主任者技能講習を実施することについては、賛成だが、当該講習修了者が、プレス作業主任者とプレス金型特別教育のように、アーク溶接等特別教育の「上位互換」であるかのような誤解を与えない	名称については、特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習（以下「特化物技能講習」という。）に包含される技能講習であるため、「限定技能講習」という名称とすることで、既存の特化物技能講習と区分けしているところです。

	<p>ように名称等の工夫（例えば、金属アーク溶接による健康障害防止作業主任者など）をお願いしたい。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 技能講習の名称を「特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習（金属アーク溶接等作業限定）」のように、「特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習」の一部限定と分かるような名称とすることが望ましいと考える。 	
3	<p>【経過措置について】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 施行期日前の令和5年度中に講習を実施する必要があると思われることから、当該技能講習の講習機関として登録するには時間的余裕がないため、少なくとも経過措置として、「特定化学物質作業主任者技能講習に係る登録講習機関はアーク溶接等作業主任者限定技能講習に係る登録講習機関とみなす」対応をお願いしたい。 ・ 施行以前に、限定講習（1日講習）を修了した者は、施行以前であっても、主任者に選任できる経過措置を設けていただきたい。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 公布から施行まで、概ね9ヶ月あることから、登録講習機関としての登録には十分な時間があると考えています。このため、特化物技能講習を行おうとする登録講習機関は、新たに登録申請を行う必要があります。 ・ 金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習は、施行日（令和6年1月1日）前においては、登録教習機関になるための申請のみが可能であり、登録は施行後となっているため、施行前に当該講習を受講することはできません。
4	<p>【選任について】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 金属アーク溶接等作業主任者の選任に当たっては、金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習修了者のみならず、特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習を修了した者のうちからも選任することができることとしていただきたい。 ・ アーク溶接のみを行う事業場において、化学物質管理者と作業主任者の関係はどのようになるか。 (1) 金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習修了者を作業主任者として選任した場合、化学物質管理者の選任は必要か。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 金属アーク溶接等作業を行う場合は、金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習又は特化物技能講習を修了した者のうちから、金属アーク溶接等作業主任者を選任することができることとしており、金属アーク溶接等作業を行う場合は、従前どおり、特化物技能講習を修了した者のうちから、特定化学物質作業主任者を選任しても差し支えありません。 ・ 化学物質管理者はリスクアセスメント対象物を製造又は取り扱う事業場ごとに選任する必要がありますが、溶接チームは、リスクアセスメント対象物ではありません。このため、事業場がリスクアセスメント対象物を製造又は取扱い

	<p>(2) 化学物質管理者を選任した場合、金属アーク溶接等作業主任者の選任は不要か。</p> <p>(3) 化学物質管理者及び金属アーク溶接等作業主任者の両者を選任する必要があるか。</p> <ul style="list-style-type: none"> 既に特定化学物質作業主任者を選任している事業場は、改正後に現在の特定化学物質作業主任者を金属アーク溶接作業主任者として選任し直す必要があるのか。その際、新たに技能講習を受講する必要はあるのか。 	<p>することなく、金属アーク溶接等作業を行う場合は、化学物質管理者の選任は不要です。</p> <ul style="list-style-type: none"> 金属アーク溶接等作業を行う場合、従前の特化物技能講習修了者を作業主任者として選任することが可能ですので、改めて金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習を受講させる必要はありません。
5	<p>【各科目の講習時間について】</p> <ul style="list-style-type: none"> 新たなカリキュラムが保護具に関して1時間となっていることは、保護具の重要性が高まって保護具管理者の選任まで求めている中であって1時間では足りず、特に建設現場での衛生対策が保護具に依存する実態からすれば、作業主任者の職務が保護具の使用管理にあるといっても過言ではない現状を斟酌し少なくとも2時間と設定すべきであると考える。 「健康障害及びその予防措置に関する知識」は、溶接ヒュームやマンガンによるものだけを講習内容とするなら、講習時間2時間はもてあましてしまうのではないか。「保護具に関する知識」は逆に、フィットテストや防護係数に基づく選択等も講習内容に含まれると思われるので、1時間では足りないのではないか。ついては「健康障害及びその予防措置に関する知識」と「保護具に関する知識」の講習時間を、それぞれ1.5時間ずつとしてはいかがか。 	<p>講習時間については、ご意見を踏まえ、「健康障害及びその予防措置に関する知識」の科目の講習時間は1時間とし、「保護具に関する知識」の科目の講習時間は、従来の特化物技能講習と同様の2時間とすることにします。</p>
6	<p>【アーク溶接等特別教育との関係】</p> <p>既に溶接業務に従事しているもの、アーク溶接の特別教育を受講しているもの</p>	<p>金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習は、金属アーク溶接等作業の指揮や設備等の管理等を行うことを職務とする金</p>

	<p>については、講習内容が重複することが考えられるため、講習内容を精査し条件を満たすものについては、時間短縮または免除することが妥当と考える。</p>	<p>属アーク溶接等作業主任者の選任のための講習であり、アーク溶接等に係る特別教育は、アーク溶接等作業を安全に実施するための教育であり、趣旨が異なり、内容に重複はないため、それぞれ技能講習又は特別教育を受ける必要があります。</p>
7	<p>【講習全体の講習時間について】 受講者側からすれば講習時間の制約が少ないため負担が少なくなるのでよいが、アーク溶接作業に特化するからと言って6時間の講習時間で取得できるのは作業主任者制度に疑問が残る。</p>	<p>金属アーク溶接等作業主任者限定技能講習に係る学科講習の時間数は特化物技能講習の学科講習の時間数を踏まえています。具体的には、「健康障害及びその予防措置に関する知識」の科目の講習時間は、従来4時間のところ、対象範囲となる物質が特定化学物質全てから溶接ヒュームのみとなることを踏まえ、1時間とし、「作業環境の改善方法に関する知識」の科目の講習時間は、従来4時間のところ、溶接ヒュームは作業環境測定の対象とならないこと、局所排気装置に関する内容は不要であること等を踏まえて、2時間とし、「保護具に関する知識」の科目の講習時間は、従来2時間のところ、対象範囲に大きな変更はないため、講習時間は2時間のままとし、「関係法令」の科目の講習時間は、従来2時間のところ、教育対象となる物質が特定化学物質全てから溶接ヒュームのみとなることに伴い、適用になる法令の範囲も少なくなるため、1時間としました。これを合計すると、6時間となります。</p>
8	<p>【フィットテストについて】 新たな作業主任者は保護具管理者も兼務するのがほとんどであるという実態を勘案すれば、保護具管理者に必要な着用やフィットテストのスキルも習得するための実習を組み込むことも重要であると考え。修了試験の時間はどの程度の時間を想定しているか不明だが、1日コースで終了させることを優先し過ぎることによって、実効性が下がらないよう現場の</p>	<p>作業主任者の職務は、保護具の使用状況の監視に留まり、フィットテストの実施は含まれません。したがって、フィットテストについては、保護具着用管理責任者教育やフィットテスト実施者研修として厚生労働省で別途カリキュラムを定めておりますので、そちらに基づき安全衛生団体等において実施するものを受講していただきますようお願いいたします。</p>

	実態を踏まえた制度設計を強く要望する。	
9	<p>【周知について】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 本改正案の趣旨は、「特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習」修了者のうちから特定化学物質作業主任者を選任することは変わらず、金属アーク溶接等作業のみに限定された「アーク溶接限定技能講習」を新設し、金属アーク溶接等作業「のみ」を行う場合においては、当該講習を修了した者のうちから、作業主任者を選任することができる事にある。すなわち、「特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習」修了者も引き続き、金属アーク溶接等作業を行う場合の作業主任者に選任することができることに変わりはない。これらの事項を分かりやすく通知文などの中で解説する必要があると考える。 ・ 本改正について、アーク溶接のみを行う事業場においては限定講習修了者だけでなく、特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習修了者を作業主任者として選任できると理解しているが、そのことをわかりやすく明示していただきたい。 ・ 講習（2日講習）修了者は、限定講習（1日講習）の受講が不要なことを明確にしたパンフレット等を作成いただき、周知を行政において徹底していただきたい。特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習を修了した場合には、限定講習（1日講習）を再度受講する必要がないことを周知いただきたい。 	今回の制度改正の内容について、適切な周知を図ってまいります。

○ 本改正省令案等とは直接関係の無い御意見

番号	御意見の要旨	御意見に対する考え方
1	<ul style="list-style-type: none"> ・ はい作業主任者の技能講習に関する御意見。 ・ 特定化学物質に指定されている有機溶剤に関する御意見。 ・ 講習開催頻度に関する御意見。 ・ 改正経緯に関する御意見。 ・ 職場における化学物質等の検討会に関する御意見。 	<p>いただいた御意見は今後の制度改正における参考とさせていただきます。</p>